

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 640 449 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 94112270.7

(51) Int. Cl.º: B26D 7/26, B26D 1/00,
B23D 35/00, B02C 18/18

(22) Anmeldetag: 05.08.94

(30) Priorität: 26.08.93 DE 4328778

(40) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.03.95 Patentblatt 95/09

(60) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

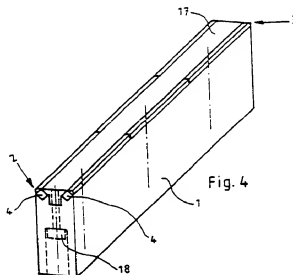
(71) Anmelder: Rieter Automatik GmbH
Postfach 1260
D-63757 Grossostheim (DE)

(72) Erfinder: Müller, Leo
Am Stadtberg 8
D-63856 Bessenbach (DE)

(74) Vertreter: Bardehle, Heinz, Dipl.-Ing. et al
Patent- und Rechtsanwälte
Bardehle . Pagenberg . Dost . Altenburg .
Frohwitter . Geissler & Partner
Postfach 86
06 20
D-81633 München (DE)

(54) Schneidleiste mit einer Schneidschicht aus hochverschleißfestem Material.

(57) Die Erfindung betrifft eine Schneidleiste mit einer Schneidschicht (5) aus hochverschleißfestem Material, z. B. polykristallinem Diamantmaterial, die auf einer Unterlage (25) in fester Verbindung aufgebracht ist und mit dieser zusammen ein Schienensstück (4) bildet, wobei mehrere Schienensstücke aneinandergereiht an einem einen im wesentlichen rechteckförmigen Querschnitt aufweisenden Halter (1) aus verschleißfestem Material, z. B. Hartmetall, aufgebracht sind. Der Halter (1) ist an zwei benachbarten Kanten (2,3) je mit einer schräg in den Halter (1) hineinragenden Nut (6,7) mit im wesentlichen parallelen Wänden (13,14) versehen, in die die Schienensstücke (4) so eingelegt sind, daß die Wände (13,14) der beiden Nuten (6,7) bis an die Schneidschicht (5) der Schienensstücke (4) heranreichen, wobei die zwischen beiden Nuten (6,7) liegenden Wände durch ein an dem Halter (1) anschraubbares Klemmstück (17) gebildet werden, das alle in den beiden Nuten (6,7) gehaltenen Schienensstücke (4) gemeinsam an dem Halter (1) festklemmt.



Best Available Copy

EP 0 640 449 A1

Die Erfindung bezieht sich auf eine Schneidleiste mit einer Schneidschicht aus hochverschleißfestem Material, z. B. polykristallinem Diamantmaterial, die auf einer Unterlage in fester Verbindung aufgebracht ist und mit dieser zusammen ein Schienenstück bildet, wobei mehrere Schienerteile aneinandergereiht an einem einen im wesentlichen rechteckförmigen Querschnitt aufweisenden Halter aus verschleißfestem Material, z. B. Hartmetall, aufgebracht sind.

Eine derartige Schneidleiste ist aus der DE-PS 31 08 954 bekannt. Die in dieser Patentschrift offenbarte Schneidleiste ist durch einen dreiteiligen Aufbau gekennzeichnet, nämlich derart, daß eine Hartmetallaufnahme (Unterlage) mit einer Schneidschicht auf einem eigenen, kurzen Träger befestigt ist, der seinerseits an einem Halter angebracht ist. Durch Aneinanderreihung gleichgeformter Träger mit den Hartmetallaufnahmen an dem Halter entsteht dann insgesamt die Schneidleiste. Der Halter ist hierzu mit einer längs einer seiner Kanten verlaufenden Ausnehmung versehen, die durch zwei rechtwinklig aufeinanderstoßende Wände gebildet ist, die ihrerseits rechtwinklig in die betreffenden Wandungen des Halters einlaufen. Durch die Aneinanderreihung einer Mehrzahl von Trägern, die einzeln am Halter anschraubbar sind, ergibt sich eine Auswechslungsmöglichkeit einzelner Teile der Schneidleiste, was insbesondere dann erforderlich ist, wenn an einer einzelnen Stelle der Schneidleiste eine Beschädigung auftritt. In diesem Falle ist dann nur der jeweilige Träger auszuwechseln.

Es wird weiterhin eine Schneidleiste angeboten und vertiebt, bei der anstelle einer Aneinanderreihung von gleichgeformten Trägern ein einziger durchgehender Träger für die gesamte Schneidleiste vorgesehen ist. Die Hartmetallaufnahme mit ihrer Schneidschicht erstreckt sich in diesem Falle durchgehend über den gesamten Träger. Der Träger weist hierzu längs einer seiner Kanten eine Ausnehmung mit zwei rechtwinklig aufeinanderstoßenden Wänden wie beim Gegenstand der DE-PS 31 08 954 auf, in die die Hartmetallaufnahme eingelötet ist. Diese Art der Befestigung setzt die verwendeten Materialien einer erheblichen thermischen Belastung aus, die zu Rißbildungen in den hier verwendeten spröden Materialien führen kann, was dann zu Ausbrüchen in der Schneide und damit Standzeitminderungen führt.

Bei einem weiterhin aus der DE-OS 23 49 697 bekannten Messerhalter für Schneidmaschinen mit Drehmessern ist ein aus hochverschleißfestem Material bestehendes Schienenstück an der Kante eines einen rechteckigen Querschnitt aufweisenden Halters eingesetzt, der zu diesem Zweck an dieser Kante eine schräg in den Halter hineinragende Ausnehmung für das Schienenstück und ein Klemmstück enthält, mit dem das Schienenstück

am Halter festgeklemmt wird.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den Aufbau der bekannten Schneidleiste zu vereinfachen und die Befestigung der Hartmetallaufnahme bzw. des Schienenstücks zu verbessern. Erfindungsgemäß geschieht dies dadurch, daß der Halter an zwei benachbarten Kanten je mit einer schräg in den Halter hineinragenden Nut mit im wesentlichen parallelen Wänden versehen ist, in die die Schienenstücke so eingelegt sind, daß die Wände der beiden Nuten bis an die Schneidschicht der Schienenstücke heranreichen, wobei die zwischen beiden Nuten liegenden Wände durch ein an dem Halter anschraubbares Klemmstück gebildet werden, das alle in den beiden Nuten gehaltenen Schienenstücke gemeinsam an dem Halter festklemmt.

Aufgrund der Aufnahme der Schienenstücke in die schräg in den Halter hineinragende Nut mit ihren im wesentlichen parallelen Wänden werden die Halter beidseitig von den Wänden der Nut gestützt und in der Nut gehalten, wobei insbesondere ein auf die Schneidschicht wirkender Schneid-
druck, z. B. von einem rotierenden Granuliertormesser herrührend, die Halter in die Nut wegen deren Schräglage und damit gegen deren Grund drückt. Eine Belastung der Schneidleiste sichert also gleichzeitig deren Lage in dem sie aufnehmenden Halter, ohne daß es dabei des beim Gegenstand der DE-PS 31 08 954 erforderlichen Trägers bedarf. Die Gestaltung der Aufnahme für die Schienenstücke als schräge Nut mit den im wesentlichen parallelen Wänden gestattet es darüber hinaus, die Wände bis an die Schneidschicht der Schienenstücke heranreichen zu lassen, so daß das Material des Schienenstücks abgedeckt bleibt. Dies ist darum von Bedeutung, weil das Material der die Schneidschicht tragenden Unterlage, für die aus Gründen einer sicheren Verbindung mit der Schneidschicht kein besonders verschleißfestes Material verwendet werden kann, einem Verschleiß aufgrund dieser Abdeckung überhaupt nicht ausgesetzt ist. Dagegen kann der das Schienenstück aufweisende Halter aus verschleißfestem Material ausgebildet werden, da er keinerlei thermischen oder sonstigen Belastungen bei der Befestigung der Schienenstücke ausgesetzt werden muß. Es ergibt sich somit eine besonders verschleißfeste Anordnung einer Schneidleiste, die sich darüber hinaus dadurch auszeichnet, daß sie an ihrer Oberfläche nur eine geringe Erstreckung aufweisen muß, sie deckt nämlich praktisch nur die Öffnung der Nut ab. Für die Schienenstücke mit ihrer Schneidschicht wird also nur wenig Material gebraucht.

Es sei noch darauf hingewiesen, daß durch die DE-PS 36 11 179, Fig. 2, eine Schneidleiste bekanntgeworden ist, bei der in einer schrägen Nut

eines Halters ein aus einem Block bestehender Schneideinsatz aus keramischem Material eingeklebt ist. Über die besonderen Anforderungen unterliegende Anbringung einer Schneidleiste mit Schneidschicht aus hochverschleißfestem Material ist in der Druckschrift nicht offenbart.

Eine vorteilhafte Gestaltung der Nut und der Schneidschicht besteht darin, daß die Nut derart an der Kante angebracht ist, daß ihre Wände im wesentlichen symmetrisch zur Kante in die zu der Kante führenden Wandungen des Halters einlaufen, wobei die Schneidschicht im Querschnitt ein Dreieck bildet, dessen Basis quer zum Schienenstück verläuft und dessen der Basis gegenüberliegender Winkel im wesentlichen einen rechten Winkel bildet, so daß die von ihm gebildete Schneide parallel zum Schienenstück und etwa mittig zu diesem verläuft. Aufgrund dieser Gestaltung ergibt sich ein besonders materialsparendes Schienenstück, wobei durch den dreieckförmigen Querschnitt der Schneidschicht diese eine dachförmige Ausbildung erhält, deren Dachseiten in die betreffenden Wandungen des Halters übergehen und dort, wo sie zusammenlaufen, die Schneide bilden. Hierdurch ergibt sich für die Schienenstücke mit ihrer Schneidschicht ein besonders kleiner Querschnitt und damit eine besonders gute Materialausnutzung.

Aufgrund der symmetrischen Anordnung der Nuten zu den Kanten des Halters läßt sich in günstiger Weise die Klemmbefestigung für die verschiedenen Schienenstücke erzielen, nämlich dadurch, daß jeweils eine Wand der Nut durch das an den Halter anschraubbare Klemmstück gebildet wird. Mit der Abnahme des Klemmstücks wird auch die betreffende Wand der Nut entfernt, so daß sich die Nut einseitig öffnet. Es können dann aus dem verbleibenden Teil der Nut Schienenstücke herausgenommen und neue Schienenstücke eingesetzt werden, womit sich eine günstige Auswechselbarkeit für verschlissene Schienenstücke ergibt.

Die Befestigung der Schienenstücke in der Nut kann vorteilhaft durch Einkleben erfolgen. Wegen der Schräglage der Nut ist es aber auch möglich, die Schienenstücke mit enger Toleranz einzupassen, wo sie dann bei Belastung durch einen Schneidvorgang in die Nut eingedrückt und durch die Passung in ausreichender Weise festgehalten werden.

Dadurch, daß die Schneidleiste an mehreren ihrer Kanten mit der Nut versehen ist, so daß sich ein Träger mit mehreren Schneiden ergibt, nämlich an allen den Kanten, an denen in eine Nut die genannten Schienenstücke eingelegt sind, läßt sich ein Halter, dessen an einer Kante vorgesehene Schneidschicht verschlissen ist, lediglich umdrehen und wieder in die betreffende Vorrichtung einsetzen, wobei sich eine neue unverbrauchte Schneid-

leiste dem zu schneidenden Material darbietet. Dies läßt sich so oft wiederholen, wie Kanten an dem Halter mit Schienenstücken ausgestattet sind, unter Zugrundelegung des im wesentlichen rechteckigen Querschnitts des Halters, also maximal viermal.

In den Figuren sind Ausführungsbeispiele der Erfindungen dargestellt. Es zeigen

Figur 1 eine perspektivische Sicht eines Halters mit an zwei Kanten symmetrisch angeordneten Schienenstücken,

Figur 2 ein Schienenstück aus der Anordnung gemäß Fig. 1 in vergrößerter Darstellung im Querschnitt,

Figur 3 eine stirnseitige Ansicht des Halters ohne Schienenstücke in vergrößerter Darstellung,

Figur 4 eine der Anordnung gemäß Fig. 1 ähnliche Gestaltung eines Halters mit einem Klemmstück zur Befestigung der Schienenstücke,

In Fig. 1 ist der Halter 1 dargestellt, und zwar in prinzipieller Gestaltung ohne Klemmstück, das in Fig. 4 gezeigt ist. Der Halter weist einen rechteckigen Querschnitt auf. Er findet als Schneidleiste z. B. in Granulatoren zum Granulieren von Kunststoffen Verwendung. Ein solcher Einsatz ist insbesondere in der Fig. 2 der oben erwähnten DE-PS 36 11 179 dargestellt. Der Halter 1 ist an zwei seiner Kanten mit drei unmittelbar aneinandergereihten Schienenstücken 4 versehen, die in aus Fig. 3 ersichtliche Nuten 6 und 7 eingelegt sind. Die Nuten 6 und 7 sind unter einem Winkel von 45° entlang der betreffenden Kante 2 bzw. 3 (Fig. 1) in den Halter 1 eingebracht, und zwar so, daß ihre Wände im wesentlichen symmetrisch zu der Kante 2 bzw. 3 in die zu der betreffenden Kante führenden Wandungen 8 und 9 bzw. 9 und 10 einlaufen. Wie Fig. 2 zeigt, bestehen die Schienenstücke 4 aus Unterlagen 25 und mit ihnen verbundenen Schneidschichten 5, die aus einem bekannten hochverschleißfesten Material bestehen. Bei der dargestellten Ausführungsform bilden die Schneidschichten 5 im Querschnitt ein Dreieck dessen Basis 11 mit einer Stirnseite der Unterlage 25 fest verbunden ist und dessen der Basis 11 gegenüberliegender Winkel 12 als Schneide 26 hier einen rechten Winkel bildet.

Die Schienenstücke 4 füllen die Nuten 6 und 7 vollständig aus, wobei die Wände 13 und 14 der Nuten 6 und 7 (siehe strichpunktierte Linien in Fig. 2), bis an die Schneidschicht 5 reichen. Dies bedeutet, daß die benachbarten Wandungen 8 und 9 des Halters 1 (in Fig. 2 strichpunktiert gezeichnet) ebenfalls bis an die Schneidschicht 5 heranreichen, so daß sich von den beiden Schenken 15 und 16 der Schneidschicht 5 zu den Wandungen 8 und 9 ein lückenloser Übergang ergibt. Dies ist darum

von Bedeutung, weil das Material des Schienens-
tücks 4 möglicherweise weicher ist als das Material
des Halters 1. Das gegenüber dem Schienens-
tück 4 härtere Material des Halters 1 schließt sich dann
unmittelbar an das Material der besonders harten
und verschleißfesten Schneidschicht an, so daß die
Anordnung an den Kanten 2 und 3 des Halters 1
besonders widerstandsfähig ausgebildet ist.

Die Schräglage der Nuten 6 und 7 erbringt
aufgrund eines auf die Schneidschichten 5 wirken-
den Schneidrucks ein Eindrücken der Schneid-
schichten 5 mit den Schienens-
tücken in die Nuten 6 und 7, so daß diese aus den Nuten nicht heraus-
gleiten können. Bezüglich der dabei auftretenden
Kräfte und ihrer Richtungen sei ergänzend auf die
bereits vorstehend erwähnte DE-PS 36 11 179
verwiesen.

Fig. 4 zeigt die vervollständigte Konstruktion
gegenüber der Anordnung gemäß Fig. 1. Der Hal-
ter 1 gemäß Fig. 1 besitzt an seiner Kanten 2
und 3 einschließenden Stirnseite das Klemmstück
17, das, wie durch die Schraube 18 angedeutet, an
den Halter 1 herangezogen werden kann. Das
Klemmstück 17 bildet an seinen Außenseiten die
jeweils innenliegenden Wände der Nuten 6 und 7
(in Fig. 2 Wand 14). Zusammen mit dem in Fig. 4
dargestellten eingesetzten Klemmstück 17 bilden
sich dann also die Nuten 6 und 7 (siehe Fig. 3)
aus, in die die Schienens-
stücke 4 eingesetzt sind.
Die Schienens-
stücke 4 mit ihren Schneidschichten 5
entsprechen den gleichen Bauteilen gemäß den
Fig. 1 und 2.

Durch Lösen der Schraube 18 läßt sich das
Klemmstück 17 abnehmen, womit die Schienens-
stücke 4 zugänglich werden und vom Halter 1 abge-
nommen werden können. Es besteht dann die
Möglichkeit, neue Schienens-
stücke einzusetzen,
woraufhin das Klemmstück 17 wieder anzuschrau-
ben ist, womit dann die Schienens-
stücke an den
Halter 1 gedrückt werden.

Es sei darauf hingewiesen, daß es natürlich
auch möglich ist, bei den dargestellten Haltern 1
sämtliche vier Kanten mit den Schienens-
stücken zu versehen.

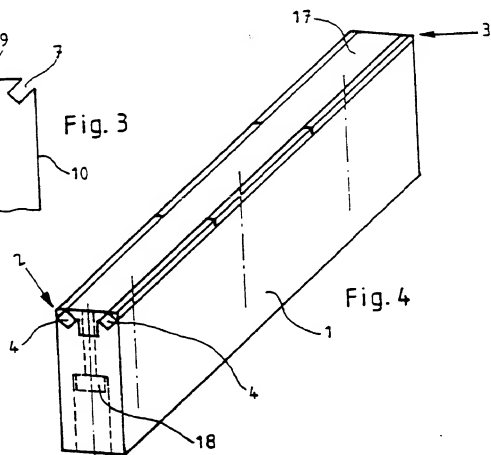
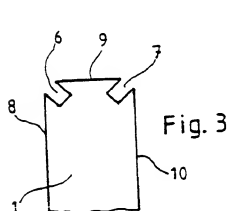
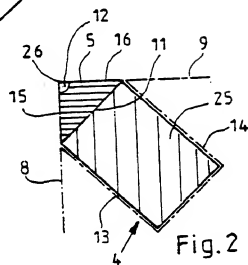
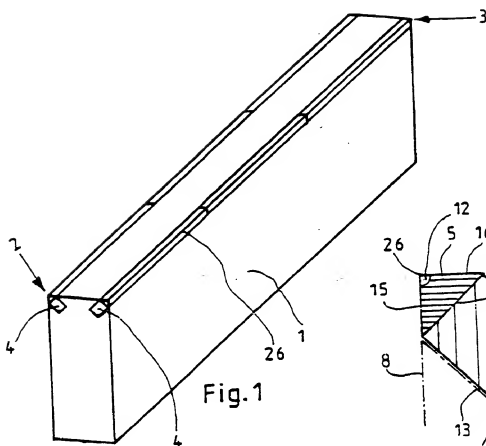
Patentansprüche

1. Schneidleiste mit einer Schneidschicht (5;24)
aus hochverschleißfestem Material, z. B. poly-
kristallinem Diamantmaterial, die auf einer Unter-
lage (25) in fester Verbindung aufgebracht
ist und mit dieser zusammen ein Schienens-
stück (4;23) bildet, wobei mehrere Schienens-
stücke (4;23) aneinandergereiht an einem einen
im wesentlichen rechteckförmigen Querschnitt
aufweisenden Halter (1) aus verschleißfestem
Material, z. B. Hartmetall, aufgebracht sind,
dadurch gekennzeichnet, daß der Halter (1)

an zwei benachbarten Kanten (2,3;19) je mit
einer schräg in den Halter (1) hineinragenden
Nut mit im wesentlichen parallelen Wänden
(13,14;20,21) versehen ist, in die die Schie-
nens-
stücke (4;23) so eingelegt sind, daß die
Wände (13,14;20,21) der beiden Nuten bis an
die Schneidschicht (5;24) der Schienens-
stücke (4;23) heranreichen, wobei die zwischen bei-
den Nuten liegenden Wände durch ein an dem
Halter (1) anschraubbares Klemmstück (17)
gebildet werden, das alle in den beiden Nuten
gehaltenen Schienens-
stücke (4) gemeinsam an
dem Halter (1) festklemmt (Fig. 4).

2. Schneidleiste nach Anspruch 1, dadurch ge-
kennzeichnet, daß die Nut derart an der Kan-
te (2,3) angebracht ist, daß ihre Wände (13,14)
im wesentlichen symmetrisch zur Kante (2,3)
in die zu der Kante (2,3) führenden Wandun-
gen (8,9) des Halters (1) einlaufen, wobei die
Schneidschicht (5) im Querschnitt ein Dreieck
bildet, dessen Basis (11) quer zum Schienens-
stück (4) verläuft und dessen der Basis (11)
gegenüberliegender Winkel (12) im wesentli-
chen einen rechten Winkel bildet, so daß die
von ihm gebildete Schneide (26) parallel (4)
zum Schienens-
stück und etwa mittig zu diesem
verläuft.

3. Schneidleiste nach Anspruch 1, dadurch ge-
kennzeichnet, daß die Nut derart an der Kan-
te (19) angebracht ist, daß eine Wand (20) der
Nut im wesentlichen in Richtung auf die Kante
(19) zu verläuft und die Öffnung der Nut sich
im wesentlichen vollständig über eine Seite
des Halters (1) erstreckt, wobei die Schienens-
stücke (23) derart in die Nut eingelegt sind, daß
ihre Schneidschicht (24) mit der in die Öffnung
der Nut übergehenden Wandung (22) des Hal-
ters (1) fluchtet.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			EP 94112270.7
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 6)
D, Y	<u>DE - C - 3 108 954</u> (KAISER) * Spalte 1, Zeilen 1-10; Fig. 1,5 * --	1,2	B 26 D 7/26 B 26 D 1/00 B 23 D 35/00 B 02 C 18/18
Y	<u>GB - A - 1 588 558</u> (DOW BADISCHE) * Seite 3, Zeilen 5-37; Fig. 1,2 * --	1,2	
Y	<u>US - A - 4 036 095</u> (HUBER et al.) * Zusammenfassung; Fig. 4,5 * --	1,2	
Y	<u>US - A - 3 214 106</u> (R. J. GORMAN) * Spalte 1, Zeilen 9-14; Spalte 3, Zeilen 47-52; Fig. 1,6 * --	1,2	
A	<u>EP - A - 0 111 038</u> (COMPAGNIE CLAYTON) * Fig. 2 * ----	3	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 6)
			B 26 D 7/00 B 26 D 1/00 B 02 C 1/00 B 02 C 18/00 B 23 D 15/00 B 23 D 35/00 B 29 B 9/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort WIEN		Abschlußdatum der Recherche 19-10-1994	Prüfer WEISS
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN		E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet		D : in der Anmeldung angeführtes Dokument	
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
A : technologischer Hintergrund			
O : nichtschriftliche Offenbarung			
P : Zwischenliteratur		8 : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			

Form 1023 (3/82)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS

☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

☒ FADED TEXT OR DRAWING

☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

☐ SKEWED/SLANTED IMAGES

☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.